

Conjunto Cabeçote fresador com diâmetro de 63,00 com inclinação dos insertos de 45° para colocação de insertos.

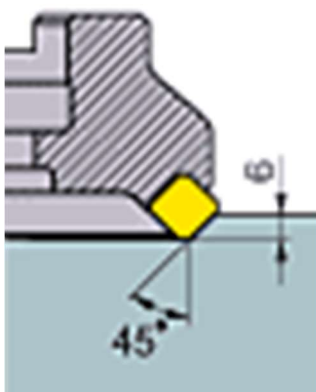
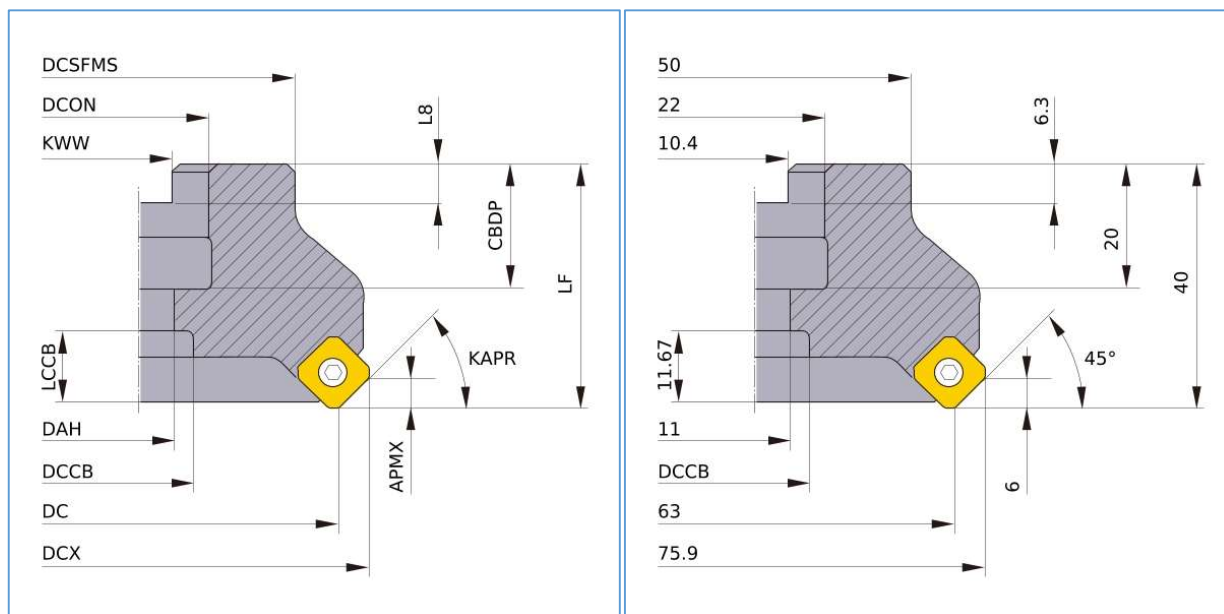
- Cabeçote Intercambiável para Inserto SEMT 13T3 e SEG13T3.
- Pode ser utilizado em CNC e fresas convencionais.
- Fabricado com geometria diferenciada, que permite o melhor escoamento de cavaco.
- Possui excelente resistência ao desgaste com máxima estabilidade do corpo da ferramenta.
- Permite operações de faceamento e chanframento.



Suporte deve conter as características descritas nas imagens e tabela em relação as características e dimensões .

deve conter:

- 1 suporte cabeçote fresador completo com calços, parafusos e chave para a colocação dos insertos.
- 1 caixa contendo 10 insertos para usinagem de Aços. - SEMT13T3 (compatível com cabeçote)
- 1 caixa contendo 10 insertos polidos para usinagem de alumínio. - SEG13T3 (compatível com cabeçote)



Diameter (Unit)		
UST	unit system	M
DAH	diameter access hole	11
KWW	keyway width	10.4
UST	unit system	M
S	insert thickness	3.97
UST	unit system	M
W1	insert width	16.48
RE	corner radius	1.5
UST	unit system	M
CUB	connection unit basis	Metric
CSP	coolant supply property	0
FMT	form type	internal
GZG	connection size code (deprecated)	2200
SIDE	side	machine side
UST	unit system	M
DHUB	hub diameter	50
UST	unit system	M
FDC	flute design code	straight chip flute
FHH	flute helix hand	right hand flute
UST	unit system	M
APMX	depth of cut maximum	6
BD	body diameter	73.94
HAND	hand	right hand
RPMX	rotational speed maximum	16000
DC	cutting diameter	63
KYP	keyway property	1
NOF	flute count	5
OAL	overall length	40
WT	weight of item	0.6
ZEFF	face effective cutting edge count	5
DCON	connection diameter machine side	22
ZEFP	peripheral effective cutting edge count	5
GBDP	connection depth	20
GIGT	cutting item count	5
LPR	protruding length	40
BMC	body material code	Steel
UST	unit system	M
LF	functional length	40
MTP	clamping type code	clamp with screw through hole
ZNF	face mounted insert count	5
DCX	cutting diameter maximum	75.9
GAMF	rake angle radial	-13
GAMP	rake angle axial	20
TSYC	tool style code	ASX445
KAPR	tool cutting edge angle	45

